



FONDAZIONE WILLIAM WALTON e LA MORTELLA
WILLIAM WALTON TRUST

TEATRO GRECO

Giardini La Mortella

Stagione estiva 2024
Concerti di ensemble e orchestre giovanili

- 20 giugno** **Banda Musicale "AURORA - Città di Panza"** (Forio, Napoli)
Direttore - Nicola Lauro
G. Rossini - *L'italiana in Algeri*
A. Dvorak - dalla Sinfonia n. 9 "Dal nuovo mondo"
V. Bellini - *Sinfonia da Norma*
G. Verdi - *Inno e Marcia trionfale da Aida*
A. Khachaturian - *Danza delle spade*
W. Walton - *Crown Imperial*
H. Zimmer & L. Gerrard - *Gladiator*
E. Morricone - *Moment for Morricone*
N. Piovani - *La vita è bella*
- 27 giugno** **Orchestra del Conservatorio Alfredo Casella** (L'Aquila)
Vissi d'arte
Una celebrazione di Eleonora Duse con musiche da lei amate e letture di Almerica Schiavo
Direttore - Roberto Zarpellon
G. Puccini - *Quando m'en vo'* da *La bohème*
G. Puccini - *Tu che di gel sei cinta* da *Turandot*
J. Brahms - *Danze ungheresi n.5 e n.6*
W. A. Mozart - *Che soave zeffiretto* da *Le nozze di Figaro*
J. Offenbach - *Barcarolle* da *Les Contes d'Hoffmann*
G. Rossini - *Di tanti palpiti* da *Tancredi*
N. Rota - *Suite: 8 e 1/2, Casanova, La strada, Il padrino*
- 4 luglio** **Cambridge University Jazz Orchestra** (Regno Unito)
Brani del repertorio classico da Big Band, con citazioni blues e swing tradizionali, arrangiamenti vocali e proposte di jazz contemporaneo.
- 11 luglio** **Orchestra giovanile Fontane di Roma** (Roma)
Direttore - Luciano Siani
F. Mendelssohn - *Le Ebridi, Ouverture*
R. Strauss - *Concerto n. 1 in mi b magg. per corno e orchestra. Solista - F. Mattioli*
G. Gershwin - *Estratti da Porgy & Bess* (trasc.)
W. Walton - *Suite da Henry V*
L. van Beethoven - *Sinfonia n. 7 in la magg.*
- 18 luglio** **Sinfonia Smith Square** (Regno Unito)
Direttore - Simon Over
W. A. Mozart - *Concerto per flauto e orchestra n. 1 in sol magg. (i e iii)*
C. Stamitz - *Viola concert in sol magg. (ii)*
C. M. von Weber - *Concerto per fagotto e orchestra, Op. 75 (ii)*
J. Hummel - *Concerto per tromba e orchestra in mi magg. (iii)*
J. Brahms - *Sinfonia n. 2 in re magg., Op. 73*
- 25 luglio** **AYSO Orchestra** (Puglia)
Direttore - Teresa Satalino
D. Shostakovich - *Ouverture festiva, Op. 96*
A. Marquez - *La conga del fuego nuevo*
M. De Falla - *El sombrero de tres picos*
P. I. Tchaikovsky - *Romeo e Giulietta, Ouverture-Fantasia*

Inizio concerti - ore 21:00

È CONSIGLIATA LA PRENOTAZIONE

Il costo del concerto è di € 20,00 (tariffa unica)

Il concerto si svolge all'aperto nel Teatro Greco e dura circa 80 min.

I biglietti possono essere prenotati presso la biglietteria dei Giardini La Mortella, dalle 10 alle 18 nei giorni di Martedì, Giovedì, Sabato e Domenica, o al telefono 081-986220.

La Direzione si riserva la facoltà di modificare il programma in caso di necessità tecniche o artistiche.

Direzione Artistica – Caroline Howard

Giardini La Mortella · Via Francesco Calise 45 · 80075 · Forio · Isola d'Ischia (NA)
tel: 081-986220 · 081-986237 · www.lamortella.org · eventi@lamortella.org
Aperto Martedì, Giovedì, Sabato e Domenica da Aprile ad Ottobre dalle 9:00 alle 19:00



CALENDARIO EVENTI
www.lamortella.org